

**UCHWAŁA NR VI/49/24**  
**RADY MIEJSKIEJ W BRANIEWIE**

z dnia 20 listopada 2024 r.

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta Braniewa.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 08 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1465 z późn. zm.), art. 10, art. 12b oraz art. 20 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 70 z późn. zm.), Obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 25 lipca 2024 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych na rok 2025 (M.P. z 2024 r. poz. 716) i Obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 9 października 2024 r. w sprawie stawek minimalnych podatku od środków transportowych obowiązujących w 2025 r. (M.P. z 2024 r. poz. 883) Rada Miejska w Braniewie uchwala, co następuje:

**§ 1.** Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie Miasta Braniewa :

**1) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne:**

- pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie ..... 1170 zł
- pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie z katalizatorem ..... 1160 zł
- pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie..... 1680 zł
- pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie z katalizatorem..... 1650 zł
- pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton ..... 2120 zł
- pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton z katalizatorem..... 2090 zł

**2) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia:**

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita |           | Stawka podatku (w złotych)   |                                       |
|--|-----------|--|---------------------------------------|
| Nie mniej niż                            | Mniej niż | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne | Inne systemy zawieszenia osi jezdnych |
| <b>Dwie osie</b>                         |           |  |                                       |
| 12                                       | 13        | 2800   | 2790                                  |
| 13                                       | 14        | 2820   | 2910                                  |
| 14                                       | 15        | 2910   | 2970                                  |
| 15                                       |           | 2930   | 2990                                  |
| <b>Trzy osie</b>                         |           |  |                                       |
| 12                                       | 17        | 2870   | 2970                                  |
| 17                                       | 19        | 3300   | 3370                                  |
| 19                                       | 21        | 3370   | 3460                                  |
| 21                                       | 23        | 3460   | 3550                                  |
| 23                                       | 25        | 3530   | 3630                                  |
| 25                                       |           | 3630   | 3720                                  |
| <b>Cztery osie i więcej</b>              |           |  |                                       |
| 12                                       | 25        | 3490   | 3550                                  |
| 25                                       | 27        | 3750   | 3820                                  |
| 27                                       | 29        | 3820   | 3890                                  |
| 29                                       | 31        | 3860   | 4320                                  |
| 31                                       |           | 3930   | 4430                                  |

3) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne:

- pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton ..... 1700 zł
- pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton z katalizatorem..... 1680 zł
- pojazdy od 9 ton włącznie i poniżej 12 ton ..... 2020 zł
- pojazdy od 9 ton włącznie i poniżej 12 ton z katalizatorem ..... 2000 zł

4) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia:

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach) |           | Stawka podatku (w złotych)   |                                       |
|---|-----------|--|---------------------------------------|
| Nie mniej niż   | Mniej niż | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne | Inne systemy zawieszenia osi jezdnych |
| <b>Dwie osie</b>  |           |  |                                       |
| 12  | 18        | 2930   | 2990                                  |
| 18  | 25        | 3490   | 3520                                  |
| 25  | 31        | 3520   | 3520                                  |
| 31  |           | 3520   | 3520                                  |
| <b>Trzy osie i więcej</b>   |           |  |                                       |
| 12  | 40        | 3520   | 3520                                  |
| 40  |           | 3860   | 4460                                  |

5) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego :

- od 7 ton i poniżej 9 ton ..... 690 zł
- od 9 ton włącznie do poniżej 12 ton..... 740 zł

6) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia:

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa /przyczepa/ + pojazd silnikowy (w tonach) |           | Stawka podatku w złotych   |                           |
|--|-----------|--|---------------------------|
| Nie mniej niż  | Mniej niż | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne | Inne systemy osi jezdnych |
| <b>Jedna oś</b>  |           |  |                           |
| 12   | 18        | 720  | 750                       |
| 18   | 25        | 810  | 830                       |
| 25   |           | 920  | 1170                      |
| <b>Dwie osie</b>   |           |  |                           |

|                           |    |      |      |
|---------------------------|----|------|------|
| 12                        | 28 | 810  | 1100 |
| 28                        | 33 | 1350 | 1760 |
| 33                        | 38 | 1800 | 2500 |
| 38                        |    | 2260 | 3270 |
| <b>Trzy osie i więcej</b> |    |      |      |
| 12                        | 38 | 1560 | 2090 |
| 38                        |    | 2540 | 3430 |

7) autobusy w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:

| <b>Liczba miejsc siedzących</b>  | <b>Pojazd bez katalizatora</b> | <b>Pojazd z katalizatorem</b> |
|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| <b>Poniżej 22 miejsc</b>         | 2060                           | 1780                          |
| <b>Równo 22 miejsc i powyżej</b> | 3300                           | 3030                          |

§ 2. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko – Mazurskiego i obowiązuje od dnia 1 stycznia 2025 roku.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej w Braniewie

**Dariusz Frąckiewicz**

**UZASADNIENIE DO UCHWAŁY NR VI/49/24  
RADY MIEJSKIEJ W BRANIEWIE**

z dnia 20 listopada 2024 r.

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta  
Braniewa.**

**1. Wyjaśnienie celu i przewidziane skutki podjęcia uchwały:**

Celem podjęcia uchwały jest określenie stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta Braniewa na 2025 rok.

Zgodnie z dyspozycją art. 12b i art. 20 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 70) Minister właściwy do spraw finansów publicznych ogłasza, w drodze obwieszczenia:

- górne granice stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych na rok 2025,
- stawki minimalne podatku od środków transportowych dla pojazdów określonych w art. 8 pkt 2, 4 i 6 ustawy.

**2. Przedstawienie aktualnego stanu faktycznego i prawnego, którego ma dotyczyć uchwała:**

Rada Miejska w Braniewie określa (zgodnie z art. 10 ust. 1 ustawy) w drodze uchwały, wysokość stawek podatku od środków transportowych, z tym, że roczna stawka podatku od jednego środka transportowego nie może przekroczyć górnych granic stawek, z tym że:

- od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton (art. 8 pkt 2),
- od ciągnika siodłowego i balastowego przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton (art. 8 pkt 4),
- od przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością prowadzoną przez podatnika podatku rolnego (art.8 pkt 6)

stawki podatku nie mogą być niższe od kwot określonych w załącznikach nr 1-3 do ustawy.

Zgodnie z art. 10 ust. 2 ustawy rada gminy może różnicować wysokość stawek dla:

- samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton (art.8 pkt 1),
- ciągnika siodłowego i balastowego przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton (art. 8 pkt 3),
- przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego (art.8 pkt 5),
- autobusu (art. 8 pkt 7)

uwzględniając w szczególności wpływ środka transportowego na środowisko naturalne, rok produkcji lub liczbę miejsc do siedzenia.

Rada gminy, zgodnie z art. 12 ust. 4 ustawy, może wprowadzić inne zwolnienia przedmiotowe niż określone w art. 12 ust. 1, z wyjątkiem zwolnień dotyczących pojazdów, o których mowa w art. 8 pkt 2,4 i 6.

### 3. Wskazanie różnic pomiędzy dotychczasowym a projektowanym stanem prawnym:

Brak różnic

### 4. Wskazanie konsekwencji finansowych projektowanej uchwały:

#### Wyliczenie skutków finansowych projektu uchwały:

| Lp. | Przedmiot opodatkowania                                    | Ilość pojazdów | Stawka podatku obowiązująca w 2024 r. (zł) | Wymiar podatku na 2024 r. (zł) | Stawka podatku na 2025 r. (zł) | Wymiar podatku na 2025 r. (zł) | Wymiar podatku wg. stawek max. na 2025 r. (zł) |
|-----|--|----------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| 1.  | Sam. cięż. pow. 5,5 t do 9 t                               | 2              | 1 530,00                                   | 3 060,00                       | 1 680,00                       | 3 360,00                       | 2 409,74                                       |
| 2.  | Sam. cięż. pow. 5,5 t do 9 t z katalizatorem               | 3              | 1 490,00                                   | 4 470,00                       | 1 650,00                       | 4 950,00                       | 6 029,91                                       |
| 3.  | Sam. cięż. pow. 9 t i poniżej 12 t                         | 3              | 1 930,00                                   | 5 790,00                       | 2 120,00                       | 6 360,00                       | 7 235,82                                       |
| 4.  | Sam. cięż. pow. 9 t i poniżej 12 t z katalizatorem         | 4              | 1 900,00                                   | 7 600,00                       | 2 090,00                       | 8 360,00                       | 9 647,76                                       |
| 5.  | Sam. cięż. 12t (2 osie) zaw. pneum.lub równoważne          | 4              | 2 550,00                                   | 10 200,00                      | 2 800,00                       | 11 200,00                      | 18 410,32                                      |
| 6.  | Sam.cięż. od 15t (2 osie) zaw. pneum.lub równoważne        | 10             | 2 670,00                                   | 26700,00                       | 2 930,00                       | 29 300,00                      | 46 025,80                                      |
| 7.  | Sam.cięż od 15t (2 osie) inne systemy zawieszania          | 4              | 2 720,00                                   | 10 880,00                      | 2 990,00                       | 11 960,00                      | 18 410,32                                      |
| 8.  | Sam.cięż. 23 t- 24 t (3 osie) zaw. pneum. i równ.          | 4              | 3 210,00                                   | 12 840,00                      | 3 530,00                       | 14 120,00                      | 18 410,32                                      |
| 9.  | Sam.cięż od 25 t (3 osie) zaw. pneumat. lub równoważne     | 6              | 3 300,00                                   | 19 800,00                      | 3 630,00                       | 21 780,00                      | 27 615,48                                      |
| 10. | Sam.cięż od 25 t (3 osie) inne systemy zawieszania         | 5              | 3 390,00                                   | 16 950,00                      | 3 720,00                       | 18 600,00                      | 23 012,90                                      |
| 11. | Sam.cięż od 31t (4 osie i więcej) zaw. pneum. i równ.      | 5              | 3 580,00                                   | 17 900,00                      | 3 930,00                       | 19 650,00                      | 23 012,90                                      |
| 12. | Sam. cięż. od 31t (4 osie i więcej) inne sys. zaw.         | 2              | 4 030,00                                   | 8 060,00                       | 4 430,00                       | 8 860,00                       | 9 205,16                                       |
| 13. | Ciąg.siodłowy i balastowy od 31t (2 osie) zaw.pneu. równ.  | 33             | 3 200,00                                   | 105600,00                      | 3 520,00                       | 116 160,00                     | 117 396,84                                     |
| 14. | Ciąg.siodłowy i balastowy 18t-24t (2 osie) zaw.pneu. równ. | 1              | 3 180,00                                   | 3 180,00                       | 3 490,00                       | 3 490,00                       | 3 557,48                                       |
| 15. | Ciąg.siodłowy i balastowy od 40t (3 osie) inne sys.        | 2              | 4 060,00                                   | 8 120,00                       | 4 460,00                       | 8 920,00                       | 9 205,16                                       |
| 16. | Przyczepy i naczepy od 7t i poniżej 9t                     | 2              | 630,00                                     | 1 260,00                       | 690,00                         | 1 380,00                       | 4 823,88                                       |
| 17. | Przyczepy i naczepy od 9t i poniżej 12t                    | 2              | 680,00                                     | 1 360,00                       | 740,00                         | 1 480,00                       | 4 823,88                                       |
| 18. | Przyczepy i naczepy 12t-17t (1 oś) zaw. pneum. i równ.     | 1              | 660,00                                     | 660,00                         | 720,00                         | 720,00                         | 2 813,88                                       |
| 19. | Przyczepy i naczepy 12t-27t (2 osie) zaw. pneum. i równ.   | 8              | 740,00                                     | 5 920,00                       | 810,00                         | 6 480,00                       | 22 511,04                                      |
| 20. | Przyczepy i naczepy 12t-27t (2 osie) inne syst.zawi.       | 8              | 1 000,00                                   | 1 000,00                       | 1 100,00                       | 8 800,00                       | 22 511,04                                      |
| 21. | Przyczepy i naczepy 12t-37t (3 osie ) zaw. pneum. i równ.  | 6              | 1 420,00                                   | 8 520,00                       | 1 560,00                       | 9 360,00                       | 16 883,28                                      |
| 22. | Przyczepy i naczepy 28t-32t(2 osie) inne                   | 1              | 1 600,00                                   | 1 600,00                       | 1 760,00                       | 1 760,00                       | 2 813,88                                       |

|               |  |            |          |                  |          |                   |                   |
|---------------|--|------------|----------|------------------|----------|-------------------|-------------------|
|               | syszt.zawi.  |            |          |                  |          |                   |                   |
| 23.           | Przyczepy i naczepy 33t-37t (2 osie) zaw. pneum.i równ.          | 1          | 1 640,00 | 1 640,00         | 1 800,00 | 1 800,00          | 3 557,48          |
| 24.           | Przyczepy i naczepy od 38t (2 osie) zaw. pneum. i równ.          | 1          | 2 060,00 | 2 060,00         | 2 260,00 | 2 260,00          | 3 557,48          |
| 25.           | Przyczepy i naczepy od 38t (3 osie) inne syszt.zawi.             | 1          | 3 120,00 | 3 120,00         | 3 430,00 | 3 430,00          | 3 557,48          |
| 26.           | Przyczepy i naczepy od 38t (3 osie) zaw. pneum i równ            | 43         | 2 310,00 | 99 330,00        | 2 540,00 | 109 220,00        | 152 971,64        |
| 27.           | Autobusy o liczbie miejsc mniejszej niż 22 z katalizatorem       | 1          | 1 620,00 | 1 620,00         | 1 780,00 | 1 780,00          | 2 848,04          |
| 28.           | Autobusy o liczbie miejsc równej lub większej 22                 | 1          | 3 000,00 | 3 000,00         | 3 300,00 | 3 300,00          | 3 600,69          |
| 29.           | Autobusy o liczbie miejsc równej lub większej 22 z katalizatorem | 2          | 2 760,00 | 5 520,00         | 3 030,00 | 6 060,00          | 7 201,38          |
| <b>Razem:</b> |  | <b>166</b> | -----    | <b>397760,00</b> | -----    | <b>444 900,00</b> | <b>594 060,98</b> |

Do projektu uchwały w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie Miasta Braniewa przyjęto zgodnie z § 3 ust. 3 zarządzenia nr 126/2024 Burmistrza Miasta Braniewa z dnia 12 września 2024 r. w sprawie: opracowania materiałów planistycznych do projektu budżetu Miasta Braniewa na rok 2025, stosowane w 2024 roku stawki podatkowe podatku od środków transportowych podwyższone o wskaźnik waloryzacji stawek, ogłoszony przez Ministra Finansów tj. 10%.